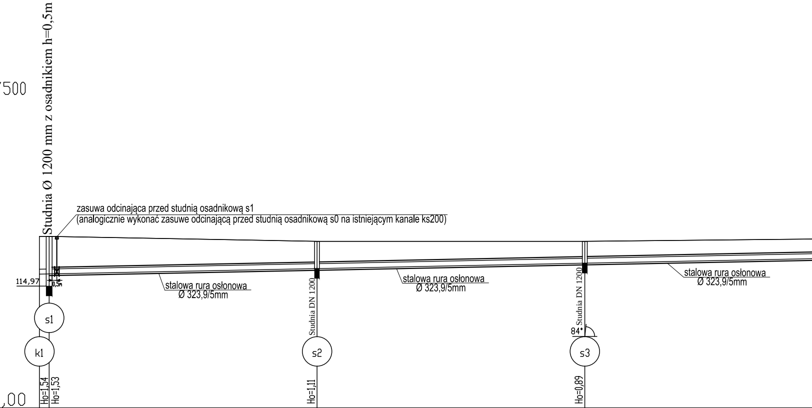
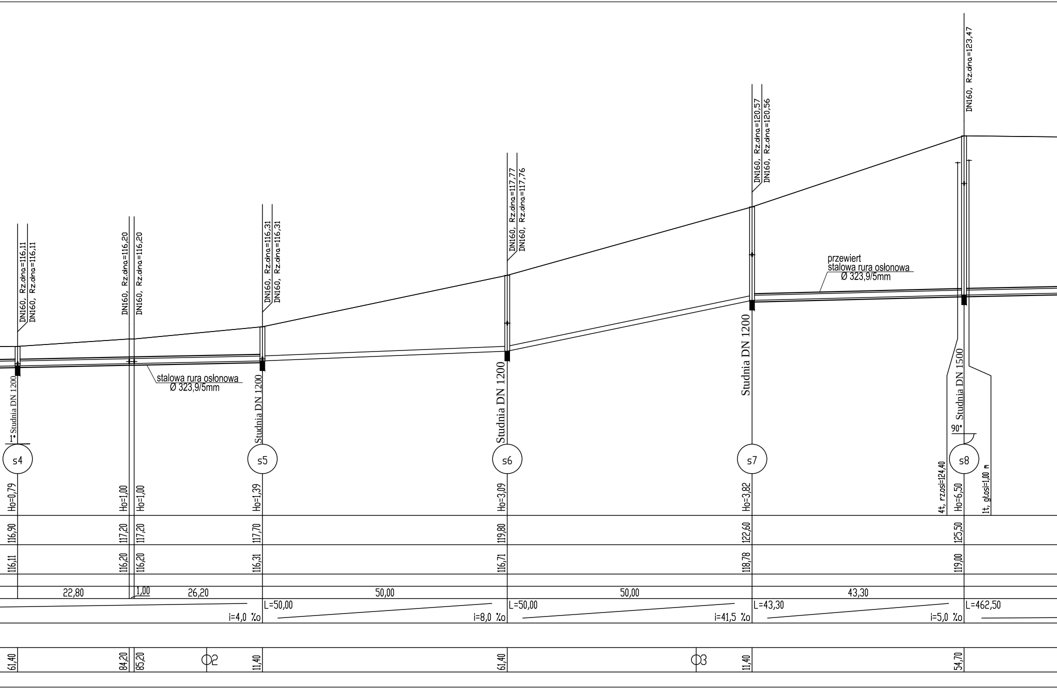
KS-1

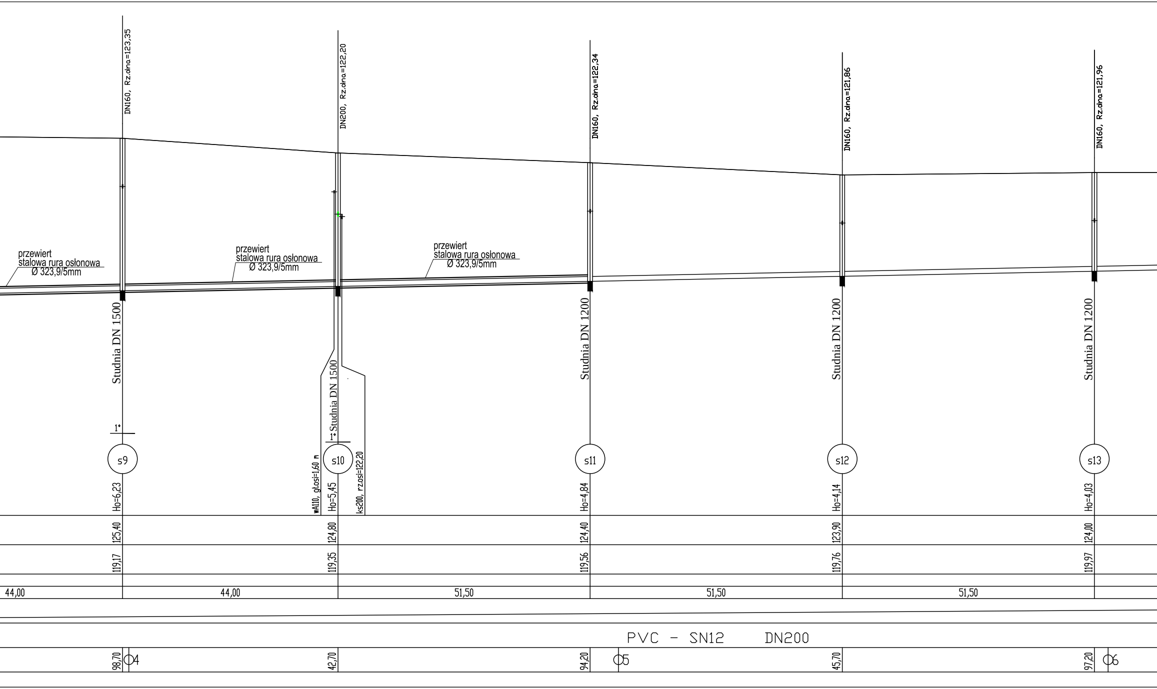
Podziałka 1:100/500

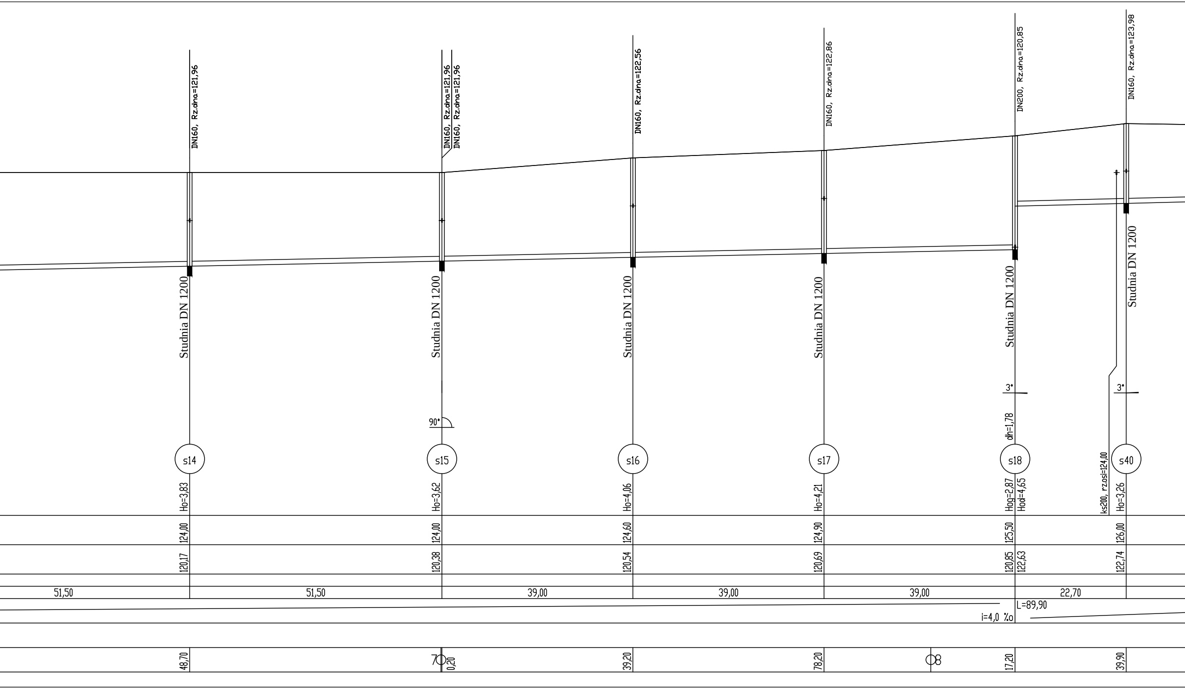

Studnia Ø 1200 mm z osadnikiem h=0,5m
zasuwa odcinająca przed studnią osadnikową s1
(analogicznie wykonać zasuwe odcinającą przed studnią osadnikową s0 na istniejącym kanale ks200)
114,97
0,5m
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
84°
s1
k1
s2
s3
Ho=1,54
Ho=1,53
Ho=1,11
Ho=0,89

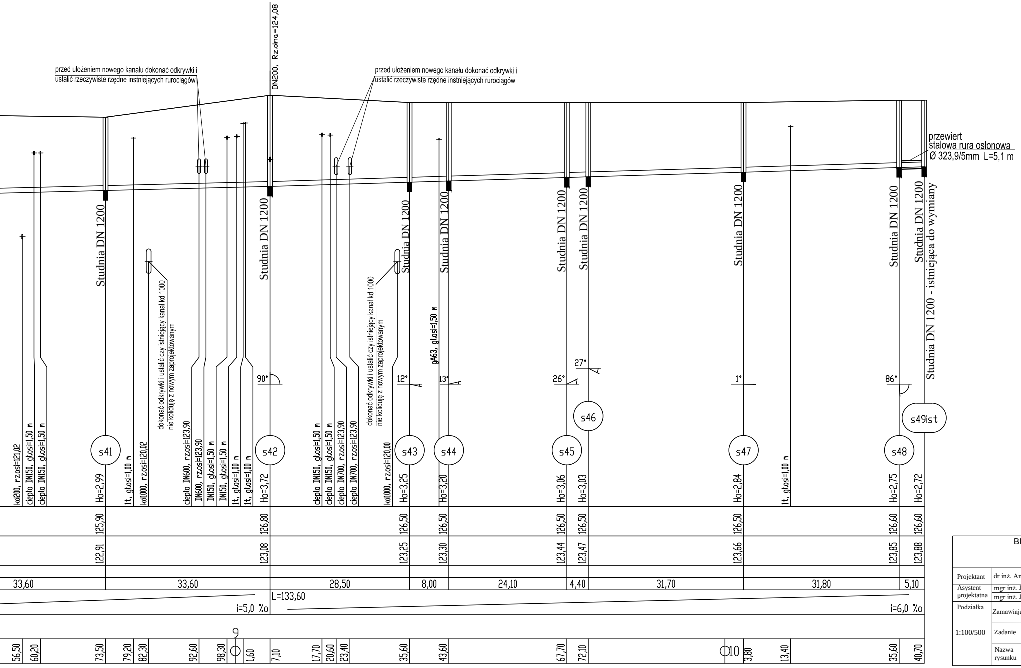
P.p.=110,00

Rzędna istniejącego terenu	117,00	117,00		116,80		116,80	
Rzędna dna proj. kanału	115,46	115,47		115,69		115,91	
Długość odcinka	2,00		54,70		54,70		50,00
Proj. spadek kanału, odl.	L=211,40						
Proj. średnica nominalna, mat.							
Hektometr i odległości	0	2,00		56,70	1	11,40	


DN160, Rz.dna=116,11
DN160, Rz.dna=116,11
DN160, Rz.dna=116,20
DN160, Rz.dna=116,20
DN160, Rz.dna=116,31
DN160, Rz.dna=116,31
DN160, Rz.dna=117,77
DN160, Rz.dna=117,76
DN160, Rz.dna=120,57
DN160, Rz.dna=120,56
DN160, Rz.dna=123,47
przewiert
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1500
1°
90°
s4
s5
s6
s7
s8
Ho=0,79
Ho=1,00
Ho=1,00
Ho=1,39
Ho=3,09
Ho=3,82
4t, rz.osi=124,40
Ho=6,50
1t, głosi=1,00 m
116,90
117,20
117,20
117,70
119,80
122,60
125,50
116,11
116,20
116,20
116,31
116,71
118,78
119,00
22,80
1,00
26,20
50,00
50,00
43,30
L=50,00
L=50,00
L=43,30
L=462,50
i=4,0 ‰
i=8,0 ‰
i=41,5 ‰
i=5,0 ‰
61,40
84,20
85,20
O2
11,40
61,40
O3
11,40
54,70


DN160, Rz.dna=123,35
DN200, Rz.dna=122,20
DN160, Rz.dna=122,34
DN160, Rz.dna=121,86
DN160, Rz.dna=121,96
przewiert
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
przewiert
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
przewiert
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm
Studnia DN 1500
Studnia DN 1500
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
1°
1°
s9
s10
s11
s12
s13
wA110, gł.osi=1,60 m
ks200, rz.osi=122,20
Ho=6,23
Ho=5,45
Ho=4,84
Ho=4,14
Ho=4,03
125,40
124,80
124,40
123,90
124,00
119,17
119,35
119,56
119,76
119,97
44,00
44,00
51,50
51,50
51,50
PVC - SN12 DN200
98,70
O4
42,70
94,20
O5
45,70
97,20
O6


DN160, Rz.dna=121,96
DN160, Rz.dna=121,96
DN160, Rz.dna=121,96
DN160, Rz.dna=122,56
DN160, Rz.dna=122,86
DN200, Rz.dna=120,85
DN160, Rz.dna=123,98
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
90°
3°
3°
dh=1,78
s14
s15
s16
s17
s18
s40
Ho=3,83
Ho=3,62
Ho=4,06
Ho=4,21
Hog=2,87
Hod=4,65
ks200, rz.osi=124,00
Ho=3,26
124,00
124,00
124,60
124,90
125,50
126,00
120,17
120,38
120,54
120,69
120,85
122,63
122,74
51,50
51,50
39,00
39,00
39,00
22,70
L=89,90
i=4,0 ‰
48,70
70
0,20
39,20
78,20
08
17,20
39,90


przed ułożeniem nowego kanału dokonać odkrywki i ustalić rzeczywiste rzędne instniejących rurociągów
przed ułożeniem nowego kanału dokonać odkrywki i ustalić rzeczywiste rzędne instniejących rurociągów
DN200, Rz.dna=124,08
przewiert
stalowa rura osłonowa
Ø 323,9/5mm L=5,1 m
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200
Studnia DN 1200 - istniejąca do wymiany
dokonać odkrywki i ustalić czy istniejący kanał kd 1000 nie koliduję z nowym zaprojektowanym
dokonać odkrywki i ustalić czy istniejący kanał kd 1000 nie koliduję z nowym zaprojektowanym
gA63, gł.osi=1,50 m
90°
12°
13°
26°
27°
1°
86°
s41
s42
s43
s44
s45
s46
s47
s48
s49ist
kd200, rz.osi=121,02
ciepło DN150, gł.osi=1,50 m
ciepło DN150, gł.osi=1,50 m
Ho=2,99
1t, gł.osi=1,00 m
kd1000, rz.osi=120,02
ciepło DN600, rz.osi=123,90
DN600, rz.osi=123,90
DN150, gł.osi=1,50 m
DN150, gł.osi=1,50 m
1t, gł.osi=1,00 m
1t, gł.osi=1,00 m
Ho=3,72
ciepło DN150, gł.osi=1,50 m
ciepło DN150, gł.osi=1,50 m
ciepło DN700, rz.osi=123,90
ciepło DN700, rz.osi=123,90
kd1000, rz.osi=120,00
Ho=3,25
Ho=3,20
Ho=3,06
Ho=3,03
Ho=2,84
1t, gł.osi=1,00 m
Ho=2,75
Ho=2,72
125,90
126,80
126,50
126,50
126,50
126,50
126,50
126,60
126,60
122,91
123,08
123,25
123,30
123,44
123,47
123,66
123,85
123,88
33,60
33,60
28,50
8,00
24,10
4,40
31,70
31,80
5,10
L=133,60
i=5,0 ‰
i=6,0 ‰
9
10
56,50
60,20
73,50
79,20
82,30
92,60
98,30
1,60
7,10
17,70
20,60
23,40
35,60
43,60
67,70
72,10
3,80
13,40
35,60
40,70

BIURO PROJEKTOWE **KANWOD *Wartalscy s.c.*** *Andrzej Wartalski, Jerzy Wartalski* *ul. Smoluchowskiego 56/8 50-372 Wrocław*						
Projektant	dr inż. Andrzej Wartalski	Nr upr. 384/90/UW	Specjalność: Instalacyjno-inżynieryjna w zakresie ochrony środowiska i sieci sanitarnych		Stadium	PW
Asystent projektatna	mgr inż. Jan Wartalski					
	mgr inż. Jerzy Wartalski					
Podziałka 1:100/500	Zamawiający	**Legnickie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalziacji S.A. ul. Nowodworska 1, 59-220 Legnica**			Nr rysunku	3/1
	Zadanie	**Projekt wykonawczy połączenia kanalizacji tłocznej od strony ul. Szczytnickiej do kanału odbiorczego z Osiedla Piatnica w Legnicy**				
	Nazwa rysunku	Profil podłużny kanału KS-1			Data	12.2017